



中鼎人

ZHONGDING GROUP

ZHONGDING REN

2020年4月7日 星期二
庚子年三月十五 本期八版

第3期 总281期



订
阅
号



服
务
号

编印单位:安徽中鼎控股(集团)股份有限公司

内部资料 免费交流

安徽省内部资料性出版物准印证号:皖 L15-006

电话:0563-4181912

投稿信箱:zdb@zhongdinggroup.com

战疫情 保生产 履责任 显担当

一场突如其来大疫,搅黄了这个春节,也显著影响了中鼎正常的生产运营。

自1月23日武汉封城起,防控新冠疫情成为举国上下的头等大事。空城封村,交通管制,社会经济活动停摆,复工复产延迟,全国民众居家隔离。这场大疫的空前影响波及到方方面面,配合支持防疫工作是全社会的共同责任,同时也严峻考验着面临复工复产巨大压力的无数工商企业。

作为宁国工业经济动力最强劲的“发动机”和容纳最多就业的龙头企业,中鼎在疫情防控大局中承担着远比一般企事业单位更大的责任。生产任务重,履约压力大,疫情防控范围广。但尽管面临如此严峻的形势,中鼎仍然克服重重困难,兼顾防控和生产交付,一面认真制定和实施严格的防控措施,确保员工绝对安全,一面有序做好复工复产工作,履行对客户的责任。

早在1月25日,大年初一,面对日益严峻的疫情防控形势和上级部门相关部署,公司下发文件,成立了应急响应小组,同时根据形势变化提前做好生产安排,对体温异常和从湖北返宁人员进行重点关注,并及时与客户沟通协调,从疫情防控出发,做好公司内部安排。1月27日,大年初三,公司结合国务院关于延长春节假期的通知要求,再次做出工作部署,要求各下属公司继续与客户保持沟通协调,同时进一步加强对武汉及湖北返宁人员、可能与宁国感染病例有接触人员的筛查管控,杜绝发生交叉感



染的可能性。2月6日,公司召开复工前期准备工作会议。会议正式成立了以夏董事长为首的新冠肺炎疫情防控领导小组,制定了系统全面的复工防控方案,从物资保障、后勤保障、消杀管理、人员分类管理等多方面采取措施,把防控工作覆盖到复工复产的方方面面,不留死角。会议同时要求,各公司要认真做好疫情防控预案,严格按各级疫情防控部门关于企业复工复产的相关要求执行。

在有序复工中,餐饮供应、防疫物资采购、日常消杀、体温测量等工作成了公司重点工作的新内容。尤其餐饮供应,更是疫情防控工作的重中之重。对此,公司灵活调整了员工就餐方案,重新布局食堂餐桌,采取错峰就餐,减少堂食。人事部门临时调整工作时间,

取消指纹打卡,既方便员工正常上下班,又严格执行防控措施不打折扣。为满足企业复工复产的相关要求,采购部门使出浑身解数,在防疫物资极其紧缺到处售罄的疫情高峰期,排除万难,硬是从货源枯竭的市场“榨”出足够数量的额温仪、口罩、消毒用品等开工必备的防疫物资,确保了公司如期开工。

为切实提高广大员工的防疫意识,宣传部门紧急制作了疫情防控员工手册,并通过集团官微及时推送。同时实时发布公司防疫动态,制作防疫标语标牌,引导员工复工期间支持配合公司防疫措施,督促其养成个人卫生习惯。

在积极做好自身防疫的同时,公司还组织生产为抗疫一线贡献力量。1月28日,大年初四,正值疫情暴发高峰期,全国范围空城封村,中鼎胶管接到客户生产负压救护车所需的700件橡胶零部件订单。负压救护车是疫区应急保障不可或缺的紧缺物资,可谓十万火急。接到订单后,中鼎胶管立即按相关要求向防疫主管部门申请报备,在确保员工健康安全同时,紧急召回部分员工加班加点,及时完成了生产交付。

疫情就是命令,防控就是责任。在这场举国上下共战疫情的伟大行动中,中鼎再次体现了舍我其谁的家国担当,在疫情防控的非常时期和危机关头,以实际行动履行了对社会的责任,对客户的承诺,对员工的关怀。同时,也检验和锻炼提升了公司的应急管理能力和。

(刘晓庆)

省委书记李锦斌检查中鼎疫情防控及复工复产工作

3月4日,省委书记李锦斌一行在宣城市委书记陶方启陪同下,来到中鼎集团下属企业中鼎精工,现场检查疫情防控及复工复产情况,中鼎精工总经理祝元陪同视察了生产车间。

上午11时许,李锦斌一行按照疫情防控时期的规定,测量体温后进入厂区。在中鼎精工产品陈列大厅内,李锦斌认真听取祝元元的介绍,并饶有兴趣地拿起一个个精致的产品仔细端详,连连赞许。在中鼎精工现代化的生产车间里,李锦斌看到一台台高速运转的精密数控加工设备非常高兴。当他了解到中鼎精工的复工率已经达到90%时,李锦斌说:“省里决定开展‘四送一服’专项行动,既是督导企业疫情防控措施落实情况,也是推动各项惠企政策落地见效。”听说中鼎精工产业配套主要在大



三角地区,李锦斌要求发挥长三角联防联控机制作用,强化供需匹配和原材料、零部件生产供应,促进上下游、产供销整体配套、协同复工。

中鼎精工于2月10日复工复产,是区内第一批复工复产的企业。中鼎精工严格落实疫情防控措施,实现了疫情防控和复工复产两不误、两促进。

(杨志兵)

经紧张有序的研发和生产筹备,4月7日,中鼎密封件股份有限公司为美国通用呼吸机项目配套的首批5种产品正式发货。

作为美国通用优选供应商,中鼎一直紧密配合美国通用进行各类重点项目的同步研发与生产。前期,因全球蔓延的新冠病毒肺炎疫情愈演愈烈,抗疫所需的呼吸机缺口较大,美国通用按美国政府要求,紧急投入生产医用呼吸机。3月25日,中鼎收到美国通用通知,成为该公司呼吸机项目精密橡胶密封产品的批量供应商。医用呼吸机相关产品需要应用高端特种硅胶密封技术,而密封系统是中鼎股份核心业务板块之一,通过海外并购美国 ACUSHNET、德国 KACO 等企业,公司掌握了国际排名前三的密封系统技术。

收到通知后,公司立即组织相关资源投入研发和生产,并积极与通用方面保持密切沟通,终于使首批配套产品得以顺利交付。

(汪松源)

中鼎顺利交付美国通用呼吸机零部件首批产品

中鼎集团荣获综合实力“十强”工业企业称号

3月5日下午,全市工业强市暨招商引资推进大会召开。大会宣读了2019年度综合实力“十强”工业企业、高成长性“十快”工业企业、科技创新“十佳”企业、2019年度招商引资“十新”项目的表彰决定。其中,安徽中鼎控股(集团)股份有限公司被授予2019年度综合实力“十强”

工业企业称号,并列榜首。此次大会是春节后市委市政府召开的除疫情防控外的第一个全市性大会,目的就是向全市释放毫不放松抓好疫情防控的前提下,尽快回归高质量发展正常轨道的强烈信号,坚持战“疫”、“两手抓”。

(方笔玉)

夏迎松、夏玉洁荣膺宁国发展功勋称号

3月10日上午,全市工业强市、招商引资暨“五个年”活动动员大会召开。大会宣读了2019年度宁国发展功勋、宁国发展贡献奖、“亩均英雄”表彰的决定,其中,中鼎股份公司全球首席执行官夏迎松、中鼎精密集团董事长夏玉洁荣膺2019年度宁国发展功勋称号,安徽中鼎

控股(集团)有限公司荣获2019年度“亩均英雄”称号。据悉,“亩均英雄”评比是今年的一项创新举措,指占地每亩平均产值、效益、贡献,旨在鼓励企业节约土地,促进企业高质量发展。

(方笔玉)



中鼎胶管顺利完成负压救护车零部件配套任务

排相关人员为企业做好相关防疫工作,全力保障企业有序开工。

生产过程中,中鼎胶管克服了人员调度、原材料外协件的供应等种种难题,确保了复工生产顺利进行,如期完成了江铃汽车负压救护车配套零部件的生产。

(方笔玉)

1月28日,农历正月初四,笼罩全国的新冠病毒肺炎疫情愈演愈烈,防控形势不容乐观,抗击新冠病毒肺炎疫情是当前最紧迫最重要的任务。就在这天,中鼎胶管突然收到了江铃汽车生产负压救护车零部件的订单,共700余套。

负压救护车是疫区应急保障不可或缺的短缺物资,疫情就是命令,中鼎胶管立即组织生产前准备工作,并按规定向当地政府申报开工,紧急召回休假中的职工20余人。为保障紧急加班职工的身心健康和生命安全,当地政府安

排湖北、波及全国,突如其来的新冠病毒肺炎疫情让准备欢度春节的中国人民措手不及。大敌当前,储备节后复工必备的防疫物资成了中鼎股份采购中心的当务之急。

1月21日,湖北武汉的新冠病毒肺炎疫情尚未完全公开,采购中心总监汪国平已经预感到事态的潜在严重程度,随即安排人员采购2万只医用防护口罩,以备年后公司开工之用。因该类口罩非公司常规使用物料,没有库存及在途资源,采购科当即联系该类物料供应商,现场即安排妥当。不料第二天(公司春节假期前一天),湖北武汉传出疫情发展扩散的坏消息,汪总监随即要求加大口罩的备用量,采购部立即联系供应商。口罩厂家面临危受命,加班加点赶制口罩,但仍不能满足市场突增需求。面对工人放假、物流运输的不利形势,公司准备临时调派车辆前往口罩厂家等货,但想尽各种办法仍然没有调派到适合车型,最终由供应商从合肥安排了俩辆商务车前

3月20日

至21日,集团

CSR委员会组

集团开展职业健康安全管理体系标准培训

织开展了职业健康安全管理体系(GB/T45001-2020)标准培训,中鼎集团宣城境内各片区EHS管理人员共30余人参加了培训。

此次培训邀请了中鼎质量认证中心(CQC)QES高级审核员、高级培训师曹雪梅担任讲师。培训课上,曹老师深入浅出地向中鼎EHS管理团队解读了职业健康安全管理体系新版标准内容,为公司下一步展开

ISO45001贯标推进工作打下基础。

据悉,最新版本职业健康安全管理体系标准(ISO45001:2018)由国际标准组织于2018年3月12日发布。自此职业健康安全管理体系的第一个ISO国际标准诞生,并正式替代旧版OHSAS18001标准。为了与国际标准相适应,国家市场监督管理总局与国家标准化管理委员会于今年3月6日正式发布实施了中国国家标准GB/T45001-2020。

(CSR委员会 乾健)



往浙江新安江生产线提货。凌晨12点多,供应商提到货物后赶紧赶回宁国,公司总算在春节前一天拿到了有限的口罩资源。

1月26日(大年初二),疫情发展超乎预期,手中有限的口罩资源不足以支撑开工所需,随即各公司采购人员全

在省城合肥找到了一部分货源。在线下采购的同时,采购人员也在网上搜集资源,但是网上资源同样有限,且一个账号只能订购一只。大年初三,采购科全体成员居家办公齐上阵采购测温仪,最终补齐了当时预计的缺口数量。

公司生产部门原计划初四开始安排有部分职工加班,因此此前必须将部分防疫物资采购到位。从大年初三起,采购科全体人员即处于居家办公状态,除了统计、协调生产计划对应物料缺口以及供应商的复工情况外,同时多渠道储备防疫物资,经过合肥光宝、宁国兴海、康宁医药等多家协作单位的共同努力,最终备足了集团公司开工必备的物资口罩近5万只,额温枪50多把、消毒液和酒精3吨余。尤其是合肥光宝,大年初二起就安排了专人坐镇宁国仓库,保证了防疫物资的及时发放。政府规定的复工必备防疫物资的成功储备,助力集团公司2月10日复工申请正式获批。

(采购中心 张献忠)

防疫情,备物资,促复工

——采购中心筹备防疫物资纪实

在线,开启全城搜口罩资源模式。为了应对疫情防护需要,各公司采购人员连日奔走于各个实体店,在采购口罩的同时,也在同步寻找测量体温的额温仪货源。由于原来额温仪市场需求量不大,规模稍大的门店仅有一两台,采购人员搜尽了宁国乃至宣城所有货源,拿到手的数量远远不及集团公司的需求。公司供应商合肥光宝也倾其所有资源

作为我市宁国工业经济发展的1号工程和省长重点调度工程,全省48个视频管理重点工业项目之一,中德智造小镇自启动以来,就密切牵动着全市人民的心。如今,全市复工复产已进入一个新阶段,记者来到中德智造小镇项目的施工现场一探究竟。

映入眼帘的,是开阔的黄土地,数辆重型货车装载着沉重的建筑材料在道路间穿梭。几座已经搭建好基本框架的巨大厂房里,工人们头戴安全帽,手持各种工具忙碌着。整个施工现场一派热火朝天的建设景象。

中鼎公司中德智造小镇项目负责人凤小发说:“我们于2月17日也是宁国第一个项目进行复工的,我们一开始人手比较少,最近人手已全部到位,我们这里主要存在一些外省的工人,我们也是按照疾控中心的要求,采取点对点的接送方式,避免途经公共交通带来疫情隐患,到现在为止,我们复工有一个多月了,已经完全正常化了,现在整个工地的工人达到将近200人了,在今后(一段时间)可能还会增加30到40

媒体看中鼎:

中德智造小镇项目 建设如火如荼进行中

人。”

尽管生产进度多少受到了影响,但中德智造小镇项目保持了真抓实干的态势,铆足了劲头全面推进复工复产,确保按时按质完成建设任务。

凤小发说:“现在对整个项目来说应该完成了70%左右了,因为今年这个疫情情况对整个进度影响推迟了一个月时间,这个项目原先预计最早的计划是6月份(完成),现在估计要到7月底(完成)工程类结束,设备进行搬迁安装。我们这个项目在做好疫情防控前提下,保证项目的进程,保证公司生产方面的要求,做到顺利的搬迁和安装包括后面的生产。”

为了助力中德智造小镇真正实现落地生根,开花结果,梅山镇也表现出了非常积极的扶持态度。

梅山镇党委书记、副镇长尹述国说:“我们在指导企业复工复产上,主要是根据企业实际情况,比如说今天看到的中德小镇的中鼎减震项目,它是我们省的重点工程,所以讲,在这一块我们梅山镇给予中鼎减震项目复工复产给予大力支持,复产过程中存在的一些困难给予帮扶。按照我们今年的计划,中鼎减震项目要在今年三四季度要投产的。接下来,梅山镇党委、政府要全力保障中鼎减震项目的顺利

投产。”

总投资100亿元,规划面积3平方公里的中德智造小镇项目,将按照“一镇两心三轴六区”空间布局规划,全力打造基础设施完备、产业特色鲜明、生态环境一流、文化风貌独特的国内知名、省内领先的智能制造先行示范区。中德智造小镇的顺利复工复产,也必将对加快宁国市产业转型升级和产城融合起到积极的助推作用。

(转自宁国传媒网,略有删改)



中鼎公司中德智造小镇项目负责人凤小发
我们于2月17号也是宁国第一个项目进行复工的

中鼎, 仍将行稳致远

编前语

在全国, 冠名“中鼎”的企业成千上万。鉴于“中鼎”二字在中国传统文化的特殊寓意, 凡以“中鼎”命名, 皆有自示企业雄心壮志, 确立宏伟愿景之意。改革开放四十年, 成千上万的“中鼎”拔地而起, 在各行业大展宏图, 但时至今日, 只有我们这个“中鼎”在创业上真正实现了“中鼎”二字所赋予的厚重寓意。如果要用两个字来浓缩提炼中鼎创业四十年的发展成就, 那么最精准最传神的, 仍然是“中鼎”。它既是中鼎对改革开放四十年峥嵘岁月的献礼, 也是对中鼎创业四十年初心不改的厚重回报。

去年末, 为纪念中鼎创业四十周年, 我们出了一本画册《中鼎四十年》, 画册以图文的形式客观再现了中鼎创业四十年来历史的全景。对从不了解中鼎创业史的人来说, 从第一页开始认真向后翻, 便能渐渐了解中鼎四十年来成长轨迹。假如用一句话来归纳总结中鼎四十年来发展, 那就是“不忘初心, 方得始终”。不论时代如何变化, 潮流涌向何方, 中鼎创业的初心始终如一。

巧合的是, 这一点神似橡胶的特性, 无论把它塑成什么形状, 做成什么结构, 添加什么材料配方, 采用什么工艺, 以及用在什么地方, 橡胶仍然是橡胶, 并不会因为这些复杂的操作而改变自己的基本特性, 变成另一种东西。

四十年漫漫时光, 检验了中鼎的本色, 也生动诠释了何为“不忘初心, 方得始终”。

中鼎创业与改革开放, 几乎同期, 这使我们得以站在俯瞰全局的历史维度和千变万化的时代更替中审视中鼎创业的宏大意义。四十年来, 中国民营企业从无到有, 从少到多, 从弱到强, 这差不多也是中鼎的发展历程。起于茅屋, 成于广厦; 源于简陋, 及于繁华。但把中鼎放在四十年的时间跨度里, 放在新兴产业风口不断涌现的时代潮流中, 能坚守初心并不容易。四十年前与中鼎同期创业的制造业企业成千上万, 而今还剩下几家? 又还有几家始终在坚持自己当初的创业方向? “舞榭歌台, 风流总被雨打风吹去”, 那些名噪一时且昙花一现的企业在中国大地上生生灭灭, 成为潮流的幸运儿或淘汰者, 不胜枚举。在“站在风口上, 猪都能飞得起来”的时代大潮中, 在新兴产业如日中天, 成为各路资本前赴后继竞相追逐的宠儿时, 坚守利润并

不那么丰厚, 操作却相当复杂的制造业, 尤其需要守得住初心, 经得起诱惑。

改革开放四十年, 创业时长比中鼎短, 社会知名度比中鼎高, 产值利润比中鼎光鲜亮丽的企业大有所在。那些站在风口上的互联网企业, 独角兽企业, 以及那些红得发紫的新兴产业, 让人眼花缭乱的商业模式, 在短短数年内即可累积巨额财富, 赢得巨大的知名度和影响力, 成为轰动一时的“网红”。但这其中, 真正静下心来做实业的风毛麟角。做实业, 尤其是基础制造业, 是个挣不了快钱也成不了“网红”的苦力活。基础制造业需要的不是媒体频频闪烁的聚光灯, 不是天花乱坠的创业 PPT, 而是需要数十年乃至上百年的积累, 即使一个小小的汽车零部件, 要做到极致, 也需要足够的技术和生产工艺积淀, 性能要求越高, 需要的积淀也越深厚, 这是制造业的基本规律, 没有捷径可走。

2018 年末, 为纪念改革开放四十周年, 安徽省委宣传部指示各大省媒和驻皖央媒集中采访报道夏鼎湖同志改革创新事业的突出事迹, 弘扬企业家精神。一时间, 中鼎及夏董的相关报道登上各大媒体的头条和封面。在诸多报道中, “实业报国”成了高频词。四十年坚持做实业, 并且专注于自己所在的领域, 即使放眼全国, 也并不多见。外界所关注和钦佩的, 既是中鼎的发展成就, 也是中鼎初心不改的“工匠精神”。在挣快钱当网红的浮躁风气下, 中鼎的坚守初心几乎是特立独行的一股清流, 而格外引人瞩目。

危机所带来的经济杀伤力, 有可能是中鼎自创业以来所要面对的最严峻的考验, 尽管眼下我国疫情已基本结束, 经济活动的恢复正在加速, 但目前海外疫情仍处于暴发状态, 其所造成的负面经济影响还远远

踏上新征程 迎接新挑战

没有见底, 也无法预测何时会见底。处于全球汽车产业链中的中鼎, 不可避免要受到冲击。

但是, 经受大风大浪也是中鼎发展史的一部分。2008 年, 美国次贷危机所引发的全球金融海啸, 使全球制造业如临深渊, 无数抗风险能力弱的中小企业倒在这次海啸中。当时, 中鼎也陷入了自创业以来最大的经营困境, 业务严重缩水, 前景黯淡无光。但凭着顽强的韧劲, 不出一年中鼎就挺过了危机, 此后还迎来了全球化发展的黄金十年。

因此, 不管眼下的局面有多么困难, 我们都要保持信心。困难和挑战是前进路

步。自 2011 年起, 中鼎已连续八年跻身全球非轮胎汽车橡胶零部件 50 强, 并且排名逐年上升, 2019 年已至第 13 位。如果没有深刻地融入全球汽车产业链, 没有与全球顶尖的产业巨头建立深入而广泛的业务合作关系, 没有成为推动汽车产业进步的一支重要力量, 既不可能有如此排名, 名次本身也缺乏内涵。

结果可能只是一堆数据, 但数据背后, 是数十年的努力奋进, 默默耕耘。基础制造业尤其需要耐得住寂寞, 中鼎旗下各海外企业, 其领先的技术能力和令人艳羡的高端市场, 无不是长达数十年乃至上百年的积累的结果。这也是中鼎之路, 技术、市场、生产管理、质量管理、信息化管理……都是在漫长的实践中日积月累, 由量变而质变, 逐渐形成自己的技术底蕴和文化积淀。这个漫长、艰辛、迂回曲折的历史过程, 也是中鼎融入全球汽车产业链的过程, 它并非不可逆转, 但融入的越深, 受外因而逆转的可能性就越小。当企业在产业链中已足够重要, 也就成了产业链不可或缺的一部分。

而这意味着, 在时代的大风大浪中, 中鼎作为一个全球性产业的重要组成部分, 再也不会轻易被打垮。尽管眼下因为全球疫情暴发, 暂时抑制了全球汽车产业链的正常运转, 但疫情之后再反复, 只是早晚的事。

“当时抛弃你时, 连一声招呼也不会打”是我们耳熟能详的一句流行语。其兴也勃也其亡也忽焉, 是数十年来无数商界神话的叙事逻辑, 也是屡见不鲜的时代景观。缺乏产业根基和核心竞争力, 其结果往往是成也风口败也风口, 而在基础制造业的“基础”二字上默默下了几十年功夫的中鼎, 从不依赖风口和投机, 也无惧风口变幻和时代嬗变。诚然, 突然而至的黑天鹅事件会使中鼎承受压力, 但绝不会动摇中鼎的产业根基。

上的荆棘, 在所难免, 只要勇敢越过去, 迎面而来的仍旧是阳光大道。

但这并不意味着, 我们可以坐等危机消失而不必采取任何自救措施。经历过 2008 年金融危机的老员工应该都有体

验, 当危机来临, 在夏董的号召和部署下, 全体干部员工团结一心, 共克时艰, 广泛深入开展挖潜降耗活动, 并且内外兼修, 全方位提升企业管理水平和危机管理能力, 为后来率先走出危机创造了条件。如果我

融入产业链 不惧暴风雨

们毫无作为, 即使市场回暖, 机遇来临, 我们也未必能抓得住。

这也是四十年奋斗为我们积累的宝贵经验。

中鼎, 四十不惑。不惑的是前进的方向, 不变的是执着的初心。我们坚信, 曾经受无数考验的中鼎, 在未来的征程中, 仍将行稳致远。前路漫漫, 我们还有很多困难要克服, 但只要始终坚守我们的初心, 保持必胜的信念, 就一定会有我们大发展的又一个春天。

(刘晓庆)

仅节后正常的复工复产, 在疫情肆虐的非常时期, 就陷入进退两难的巨大窘境, 一面要严格防控疫情, 确保员工绝对安全, 一面又要排除种种障碍复工复产, 履行对客户的交付承诺, 这在中鼎四十年发展史上, 绝无仅有。

而更大的困难, 可能还在后面, 这场



安全生产,拒绝低头族!!!



现在每个人的生活都离不开手机。

一开始手机的初衷,就是满足通讯需要。

现在渐渐地,就算不用联系任何人,闲来没事就喜欢打开手机看看。

吃饭的时候通常“手机先吃”,拿着手机边拍边吃。

旅行时候都在疯狂拍照,已经无法静下心来好好欣赏风景。

朋友、同学聚会的时候,大家喜欢各玩各的手机。

过马路的时候,不看车况路况看手机。

长假过后,由于生活节奏没有调整过来,下意识玩手机、注意力不集中,更是事故易发的“高峰期”,对于我们制造业企业,工作机台上的一个疏忽,那就会很容易带来血淋淋的教训呀,不信请看。

问与答

认,面对监控镜头,员工按编号逐一领取;两班制、延时加班、节假日加班等情形由车间安排值班班长负责或其他管理人员代理。

问: 公司为什么要实行手机统一存储管理?
 为了保障员工的生命健康安全,控制生产过程中的安全事故和质量事故,提高工作效率,公司参照国内外大型制造企业先进管理经验,决定实行一线员工上岗期间手机统一存储管理。

问: 员工手机是如何统一存储的?
 各部门以班组为单位配置专用手机存放柜,手机存放柜悬挂车间指定位置,采用玻璃门及监控装置保障手机存放安全;手机存放柜内部设置小格,一人一格,实行姓名编号对应识别,人员变动时及时更新,员工按此有序进行存取。

问: 员工手机由谁负责保管?
 手机管理纳入班长的工作职责,对本班员工手机负有保管责任;上班时收集放入存储柜,中途开启一次,下班时发还每位员工手机;班长交接手机时需当面确

问: 当员工有通讯需求时应该怎么办?
 公司允许员工4小时左右(一般是用餐或休息时间)通知班长开启手机保管柜,查看一次手机;另外,生产部门固定电话对员工开放,员工预留车间固定电话或班长手机号码,告知家人在上岗期间急事时可联系,由班长转达接听;当员工有急事需要时可直接使用固定电话或向班长申请使用本人手机。

问: 除了一线员工,其他员工的手机是如何管理的?
 办公室及特殊岗位的员工,由事业部根据生产需要,确定允许佩戴手机的人员名单及工作性质,履行批准手续,报公司生产综合办备案;经备案的员工应严格遵守《手机使用管理规定》,不得拍照、视频、玩游戏等娱乐活动,控制不当使用手机的行为。

身边案例

案例一:2017年某日凌晨,某部门车间大夜班发生一起成型工受伤事件。通过视频监控记录显示,事发前成型工汪某某一直坐在注射机前专注把玩手机。当注射机产品出模后,汪某某起身走到设备前,未顾及到产品出模动态,违反《设备安全操作规程》,右手直接伸入吊模下撕扯废边,造成手部被压,无法抽出。汪某某呼叫求救后,工友迅速将脱模机构下行,汪某某被压的右手才得以解救。

事发前当事人一直在专注手机

右手被压时状况

案例二:2019年某日凌晨,某部门车间发生一起成型工受伤事件。通过视频监控记录显示,程某某长时间把玩手机,出模时注意力不集中,未查看硫化室内部模具情况,由于模具粘连在上热板上,手部伸入后模具受重力掉落,砸伤右手食指。当时只是感到疼痛,以为无大碍,在班长处做简单包扎处理后继续作业,回家后发现受伤的部位肿胀,于是赶往医院就诊。

当事人作业状态

模具掉落砸伤右手食指

案例三:2018年某日上午,某部门后道工序发生一起质量风险事件。员工李某某在工作中操作手机,一时疏忽,误将检验合格与不合格的产品标识弄混,好在班长及时发现并予以纠正,一旦发往客户将造成严重质量事故。

不合格标签

品名: _____

机型: _____

数量: _____

不良原因: _____

合格证

名称: _____

型号: _____

其他案例

案例一:佛山某陶瓷厂一员工在原料车间上班时低头看手机,惨遭一铲车碾压,手机散落身旁,不幸身亡……

案例二:2019年8月21日早上6点,无锡市滨湖区胡埭镇环镇北路一金属铸件厂内发生一起事故,厂区内多台脉冲机机床起火燃烧。起因是厂房内用来冷却的火花油由于温度过高而引发火灾。而当时工人坐在车间门口玩手机,等工人发现着火时,火势已经得不到控制,工厂损失惨重。



看着一个个血淋淋的案例,真是惨不忍睹,罪魁祸首就是我们平时用的手机,为此我们特意为您的“爱机”准备了“临时休息”的场所。

同行案例

案例一:2017年,首钢水城钢铁(集团)有限责任公司安全环保部汇同炼铁厂、炼钢厂、轧钢厂、能源公司、煤焦化分公司、铁运厂、博宏公司等单位推进手机集中管理工作,并进行试点管理。为吸取人身安全事故教训,针对职工在当班期间习惯把手机带入岗位,在作业时段经常接打电话,容易分散注意力,引发人身安全伤害的危险性,水钢炼钢厂炼钢车间引导职工开展安全反思,发动职工编制手机管理办法,让职工在自我教育、自我管理,严格加强手机使用管理,并能做到集中存放、人性化化管理,确保职工劳动安全。

案例二:富士康作为苹果手机的代工厂,拥有着比较核心的技术,同时富士康的产品安全部门对“防盗、防泄密”非常重视。防盗就是不能让手机原部件、成品手机通过非法手段外流,防泄密就是不能让员工通过手机泄露核心生产技术。富士康车间是实行无铁管控的,进出电子门响了,就要重新来过。因此只有富士康指定专门的安全手机才可进厂,这里指的安全手机是可以正常的外接、接听电话,同时手机不具备摄像头拍摄功能,不可以插入内存卡。

为避免悲剧发生
 所以请大家
 工作的时候
 不要玩手机

从3月9日开始,中鼎模具公司试行员工手机规范化管理制度,员工在上班时间内,统一将手机放入手机放置柜内进行保管。此举旨在进一步推进标准化作业,加强安全生产管理,提高工作效率,提升企业形象。让我们来看看,他们是如何进行管理的。

中鼎模具试行手机规范化管理

公用手机、电话管理

- 1.计时人员:手机存放手机柜期间,提倡使用办公电话。
- 2.计件人员:公司对生产一线划分区域,各区域配备公用手机一部,以区域负责人名义统一到运营商集中办理手机卡,所有费用由公司和运营商打包计算,员工无需支付任何费用。

紧急联系管理

员工提前将公用电话(手机)及紧急联系人手机号码告知家庭主要成员、外部主要工作联系人、个人业务联系人。

各部门负责人或生产区域公用手机负责人在接到区域内员工的外部电话时,第一时间将手机交由该员工接听。

手机管理后怎么样?听听他们来说

数铣车间员工涂士进说:“公司前期工作做得很不错,公共电话和公用手机都配备了,家庭联系也蛮方便的。前期班组长给员工开会时也都宣贯了,大家都理解。大家可以利用中午下班、吃饭休息的时间查看手机,回一回信息什么的。刚开始实行手机集中管理时,大家有些不习惯,现在慢慢适应了,可以抽出时间多观察模具加工状态,看看图纸。”

工艺部新进员工李思寅说:“自己虽然是90后,



但平时做模具设计也没时间玩手机,偶尔会看看微信上面的消息。手机集中管理后,我会利用工作间隙整理自己的工作笔记。”他给自己的笔记起了个名字叫《修模志》,里面记录的都是平时模具设计过程中积累的经验 and 发现的问题,提醒自己以后不再犯类似的错误。

制造一部班组长席志刚说:“自开展手机定置管理以来,一线生产人员积极配合,每天到岗前都主动将手机放到手机放置柜内,全身心投入到工作中去,在工作间隙玩手机的现象不见了,这对员工自己的技术提升也有好处,工作间隙可以看看图纸,模具加工过程中,有充足的时间去查看模具有哪些问题,出了问题能及时发觉,如果经常看手机的话,肯定会有所疏忽。”

模具公司副总经理韩能双说:“手机统一管理能够让员工全身心投入到工作中去,进一步提升工作效率,避免安全事故,提升产品质量,引导员工充分利用工作时间,不断提升职业素养和专业技能。同时,这么做也有助于提升公司形象。一些知名企业的手机管理也都是这样做的。”

手机存放管理

- 1.公司在指定的区域设置手机柜系统,一人一柜,注明标识,员工凭指纹进入手机柜单元(疫情期间取消指纹锁),并用个人钥匙打开个人手机柜。
- 2.员工在上班进入车间或工作区域前,须将手机存入手机柜,并锁好手机柜。
- 3.手机柜钥匙由员工自己保管,若遗失钥匙,须报告直接领导和人事主管,申请开锁并更换新锁。

手机取用管理

- 1.下班后(包括中午下班),员工方可打开手机柜取回自己的手机。
- 2.白班午休休息,员工可打开手机柜查看电话信息,工作时间如需要打电话须在手机柜附近。
- 3.工作时间内,员工需要打电话紧急联系家庭或外部人员,或需要外出,在报告直接领导或部门领导同意后,可以取出手机在手机柜附近打电话,或将手机带出公司,紧急事宜处理完毕或返回公司后,再次将手机存放在个人手机柜。



挚达中鼎积极开展新冠病毒防疫工作

自新冠肺炎疫情暴发以来,挚达中鼎坚决贯彻落实宣城经济开发区《关于做好企业复工和疫情防控工作的通知》及集团公司《新型冠状病毒感染的肺炎疫情复工防控方案》等文件精神,积极开展各项疫情防控工作,坚决打赢新冠肺炎疫情防控阻击战。

领导重视,提前部署防控工作。公司领导及时传达上级要求安排,并结合公司的实际情况,第一时间通知公司各部门,拟定工作方案,成立新冠肺炎疫情防控工作领导小组,切实做好疫情防控的相关工作。在2月17

日全面复工前,公司安排所有部门负责人提前到公司,开展复工前的预备工作,张贴宣传海报,对公司办公、车间公共区域进行卫生清理和消毒,排查消防设施和安全隐患,对防疫物资进行仔细清点和检查,对公司餐厅重新布置,要求分

散、错峰就餐,确保复工后各项工作有序开展。

加大宣传,增强全员防护意识。

公司充分利用微信、钉钉等信息交流工具宣传防疫工作,在公司宣传栏、餐厅、车间等区域张贴海报,及时传达相关信息,提高公司员工对疫情防控的认识,掌握基本防控知识。另外公司在微信群里告知员工:复工后公司会保障稳定生产,保证防疫物资供应,做好非常时期的安全生产工作;员工要做到做好自身防范,遵守社会秩序和公司规章制度,不造谣、不信谣、不传谣,坚定战胜疫情的信心。

严格执行,确保消杀防护到位。复工后,除了领取集团配发的口罩、消毒液、酒精等防疫物资外,公司还积极联系宣城经济开发区,采购了测温仪、84消毒液、口罩等防疫物资,以备不时之需;根据宣城经济开发区和集团公司要求,每天安排专人对

员工上下班体温测量、消杀工作、外来人员,口罩发放等进行记录,积极做好公司全员台账管理,随时掌握在岗职工情况;对大门口禁、邮寄物品等加强管理和隔离,定期对公共场所和外来车辆进行消毒。

防控期间,公司很多老员工主动要求战斗在防控第一线,每天提前半个小时到岗,积极参与员工体温测量及消杀工作,公司也采取多种措施不断加强疫情防控工作,确保复工防疫两不误,坚决打赢这场没有硝烟的“战”疫”。

(挚达中鼎 杨新平)



博士

有一个博士分到一家研究所,成为学历最高的一人。

有一天他到单位后面的小池塘去钓鱼,正好正副所长在他的一左一右,也在钓鱼。他只是微微点了点头,这两个本科生,有啥好聊的呢?不一会儿,正所长放下钓竿,伸伸懒腰,蹭蹭蹭从水面上如飞地走到对面上厕所。博士眼睛睁得都快掉下来了:水上飘?不会吧?这可是一个池塘啊。正所长上完厕所回来的时候,同样也是蹭蹭蹭地从水上飘回来了。怎么回事?博士生又不好去问,自己是博士生哪!

过一阵,副所长也站起来,走几步,蹭蹭蹭地飘过水面上厕所。这下子博士更是差点昏倒:不会吧,到了一个江湖高手集中的地方?

博士生也内急了。这个池塘两边有围墙,要到对面厕所非得绕十分钟的路,而回单位上又太远,怎么办?博士生也不愿意去问两位所长,憋了半天后,也起身往水里跨:我就不信本科生能过的水面,我博士生不能过。只听咚的一声,博士生栽到了水里。

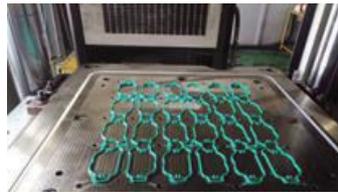
两位所长将他拉了出来,问他为什么要下水,他问:“为什么你们可以走过去呢?”两所长相视一笑:“这池塘里有两排木桩子,由于这两天雨水涨水正好在水面下。我们都知道这木桩的位置,所以可以踩着桩子过去。你怎么不问一声呢?”

启示:学历代表过去,只有学习力才能代表将来。尊重经验的人,才能少走弯路。一个好的团队,也应该是学习型的团队。



展示台

部门:制造三部
项目名称:无边模改进



改善前:部分氟胶产品由于模具结构设计不合理,材料利用率只有65%左右,且产品存在大量废边。由于氟橡胶胶料成本较高,材料利用率低会造成大量材料成本浪费,严重影响产品利润率。

改善后:通过对上海曼胡默尔1183062S01模具进行无边模结构改进,材料利用率提高到了92%,大大降低了材料成本,提高了产品利润率。按照2020年全年预算销售量计算,该产品改成无边模可节约材料成本49.25万元。

全面复工复产,中鼎按下“加速键”



新冠肺炎疫情突如其来,中鼎人齐心抗疫!面对来势汹汹的新冠病毒肺炎疫情,广大中鼎人风雨同行,共克时艰。抓好各项防控工作毫不放松,推动企业有序复工复产。

防疫一线的“志愿红”



“关键时期,咱女同志可不能‘缺席’!”



“中鼎智造”保障战“疫”物资



负压救护车发动机配件



中鼎减震迁扩建项目建设如火如荼



美国通用呼吸机零部件



防控、生产“两不误”





战“疫”玫瑰分外香

——记中鼎疫情防控一线的女工们

她们是中鼎的一群女工,有最阳光灿烂的笑容,也有对岗位最执着的坚守。新冠肺炎疫情暴发以来,中鼎女职工们立足岗位,全力奋战在公司疫情防控和复工复产的第一线,展现出中鼎女职工的巾帼风采和奉献精神,为公司疫情防控和复工复产工作提供坚实保障。

李娜:带病上岗的 最美战“疫”女性

中鼎股份 CSR 部 EHS 主管李娜是一名共产党员,公司复工后,她又不辞辛劳地加入了公司的防疫一线队伍。年前李娜生了一场病,一直在就医吃药,但她不顾公司领导的劝阻,毅然决定要坚持带病上岗。她的丈夫因癌症去世,家里的一切都需要她一人来操劳。每天早上 5 点多,她起床为读初三的女儿准备好早餐和午餐后,就急忙赶到公司开始了一天的工作;晚上回到家,检查完女儿的作业,完成网上打卡,忙好家务躺下休息时已是深夜 12 点多。疫情期间,她每天早晨 6 点多就赶到了公司,对员工进行体温监测并记录在册。因人员上班时比较集中,聚集等待时,人员的间距不好掌控。为避免人员上班聚集造成交叉感染,她想出给每位



员工编号的方法,将上班人员到岗时间进行分段,在检测地面做好 1 米间距标识,效果显著。另外,她还主动承担起了口罩发放、防疫知识宣贯等工作。公司人事部的同事因疫情滞留外地不能及时到岗,人事工作人手不足,她主动放弃了自己的休息时间,接下了整理和提交疫情监控数据的工作。防疫期间高强度高负荷的奔走劳累,导致她椎间盘和膝关节滑膜炎复发,每天撑着腰、吃着药坚持工作。她说:“领导多次劝我回家休息,但我考虑到疫情防控工作不能有一丝疏忽,所以我一直坚守在抗疫一线。”3 月 5 日,宁宁市妇女联合会表彰了一批最美战“疫”女性,李娜榜上有名,这是对她疫情期间敢于冲锋、勇于担当最好的奖励。



付敏:顾全大局, 合理安排生产计划

制造部有一位计划调度主管,在工作中认真负责、踏实勤奋,干工作不叫苦不叫累,以公司大局为重,甘愿做一个任劳任怨的“老黄牛”,她就是付敏。2020 年农历春节过后,受新冠肺炎疫情影响,全国很多企业推迟复工。付敏考虑到计划科在外地人员回国可能会隔离一段时间,不能及时返岗。于是,从 2 月 7 日起她主动申请在家里电脑安装 SAP 系统办公。公司全



面复工后,计划科一调度员无法到岗,为了保证复工复产顺利进行,她又向领导主动请缨,承担了缺岗人员的工作任务。正常工作时间来不及,她就放弃中午休息时间;白天时间完成不了,她就晚上加班;公司网络不稳定,她就将工作带回家。多年的调度工作经验,使她在接到订单后做到心里有数,合理安排生产计划。疫情防控期间一线员工缺岗,如何进行合理地生产排产,将直接关系到整个生产流程有序顺利进行和产品的正常交付。为此,她到车间实时了解一线人员到岗情况,并主动与前后道班长做好对接;与计划员们时时沟通,确保各类产品按时交付;根据产品生产及检修的难易程度,合理安排上模时间。多年来,特别是疫情防控期间,付敏经常是早出晚归,但她的家人从来没有任何抱怨,一直很支持她的工作。她说:“我丈夫从正月初二开始一直就在疫情防控第一线,我每天也是加班加点,女儿每天在家中自觉上网课学习,从来没让我操心,有这么乖巧懂事的女儿,我深感欣慰。”



许静:不忘初心, 坚守疫情防控一线

她为人热情大方,工作认真负责,赢得了领导和同事们的一致好评。她就是中鼎股份 CSR 部 EHS 主管许静。最初竞聘 6S 现场管理员时,曾经有人劝阻她,因为从事这份工作得罪人还出力不讨好。她听后却说:“那就更需要去,越难的事越有挑战性。”她凭着骨子里的倔强和不服输的性格,一干就是三年。她深知 EHS 岗位平

凡但责任重大,不能有丝毫松懈。2020 年春节过后,新冠肺炎疫情愈演愈烈,给公司正常复工复产带来极大挑战,疫情防控

负责两个公司的体温检测点的监督检查和口罩发放工作外,她花了大量时间进一步了解两个公司的人员组织机构,完善网格化管理。网格化推进工作期间,任务重,她放弃个人休息时间,加班加点,积极学习,并结合工作中的实践不断总结经验。疫情期间,她经常加班加点,基本是从早上七点忙到晚上七点,甚至周六也在加班。令她感到惭愧的是,“停课不停学”期间,她将自己的孩

子送到自己的哥哥家里照顾。由于白天工作太忙,她只能每天晚上在电话里与孩子沟通学习情况,每次听着电话中孩子的呼唤,许静心中都会充满不舍与牵挂,她说:“妈妈现在抽不开身,等疫情结束了再接你回家。”



这就是中鼎女工们的故事,她们看似柔弱,然而在疫情面前,她们用坚定而执着的信念,为公司生产经营安全筑起了牢固的防线,为公司疫情防控和复工复产贡献了力量。中鼎还有很多这样默默坚守在岗的女工,在平凡的岗位上书写着自己的芳华,绽放着属于自己的巾帼之美。

雄关漫道真如铁 而今迈步从头越

——2019年中鼎大事记

中鼎股份启动SAP三期项目



新年伊始,中鼎股份在公司召开SAP二期上线成功总结暨三期项目启动大会。二期项目建立了一体化的业务基础数据管理平台,保障了中鼎SAP系统的可持续性发展;在一期集成的基础上,二期项目实施扩大了中鼎减震的外围系统业务集成,逐步完善了中鼎集团业务集成的内容,进一步落实了中鼎股份未来系统总体方案框架。三期项目在库伯公司、模具公司、中鼎精工、中鼎流体(原中鼎金亚)、威固(安徽)公司实施。按三期项目规划,到6月15日,库伯公司、模具公司和威固(安徽)公司先期实现系统上线运行。中鼎精工、中鼎流体于8月15日实现上线运行。

集团各下属公司推广实施“请举手”活动

为进一步落实今年1月夏董事长有关在全集团学习、推广“请举手”活动的指示精神,经充分准备,2月至3月,各公司陆续启动“请举手”活动项目。启动仪式上,各公司一把手纷纷作动员讲话,要求相关部门和责任人按照集团党委统一部署,认真落实“请举手”活动各项方针,同时号召广大员工结合本职工作,踊跃参与,为企业各项事业改善提升建言献策,贡献力量。

“请举手”活动从尊重员工、重视员工聪明才智的角度出发,充分调动了广大员工的主人翁精神,让他们有机会参与企业各项改进提升。“举手”的三个步骤在严密的制度驱动下形成一个发现问题、报告问题、解新问题的逻辑闭环,使活动循环开展起来。随着在全集团推广实施和持续深入开展这项活动,未来还将取得更大成果。

中鼎股份12亿可转债发行成功,网上中签率创新高



3月11日,中鼎股份发布其12亿元公开发行可转换公司债券网上

发行中签率及网下发行配售结果公告,可转债中鼎转2(127011)网上中签率仅为0.0083%。

本次发行最终确定的网上向社会公众投资者发行的中鼎转2为4468.6万元(44.69万张),占本次发行总量的3.72%,网上中签率仅万分之八,创下2018年至今可转债网上发行中签率新低。据了解,中鼎股份本次可转债募集资金,其中8亿元用于中鼎减震橡胶减震制品研发及生产基地迁扩建项目(一期),替换老化设备及新增先进生产设备。其中4亿元用于新能源汽车动力电池温控流体管路系统项目,用于厂房建设及先进设备引进。

香港银团代表来中鼎考察调研

5月23日下午,来自全球34家银行的42位银行业代表在香港渣打银行大中华及北亚区筹组与分销主管、执行董事李彝安的带领下来到中鼎。中鼎股份副总经理易善兵等领导接待了来宾一行。双方举行了中鼎(香港)三年期2亿欧元银团贷款投资交流座谈。

期间,易善兵就公司基本情况、未来发展战略以及如何应对当前中美贸易战影响等问题和银行代表们展开了深入交流,对汽车行业当前经济形势做了透彻分析,就公司目前制定的“控风险,促转型,稳增长”的战略理念与大家进行了分享。

本次银团贷款流程顺利进行,进一步提高了公司在全球金融界的声誉,增强了融资能力,为公司后续发展夯实了融资基础。

中鼎旗下文森慈-韦德和特有限公司隆重举行百年庆典



6月29日晚,中鼎海外子公司文森慈-韦德和特有限公司百年庆典在德国多特蒙德球场隆重举行。中鼎集团夏董事长携夫人赵静娟女士出席仪式并致贺词。

截至目前,中鼎已有两家海外企业超过100年历史,德国KACO于2014年举办百年庆典,文森慈-韦德和特是第二家。文森慈-韦德和特有限公司位于德国北威州霍尔兹维克镇,成立于1919年,主导产品为精密钢管,主要客户有蒂森克虏伯、埃孚、博世、大众、戴姆勒等,2015年

被中鼎收购后一直保持稳健经营势头,2018年销售收入超过1亿欧元。

中鼎股份召开财务共享服务启动会

为规范流程,提高财务效率,降低运营成本,运用财务信息化手段更好服务企业,8月14日,中鼎股份在公司召开财务共享服务启动会。会上,实施方容诚会计师事务所相关人员讲解了项目蓝图,包括财务共享建设目标、财务共享组建方案、项目管理和实施方法三个方面。夏迎松总经理和易善兵副总经理分别作重要讲话,夏总在讲话中向与会人员提出了四点要求,并希望各公司财务人员积极投入到项目工作中来,把中鼎的实际业务流程表达清楚,多提意见建议。各级管理人员应积极参与,全力配合项目实施,充分做好前期工作,为项目实施创造良好的条件。

中鼎集团积极支持宁国抗洪救灾



宁国“810”洪涝灾害发生后,因工作原因尚在国外的夏董事长立即指示集团党委与灾区联系,及时了解灾民紧缺的应急生活物资和救灾物资,于8月13日、14日分六批送往南桥、万家、霞西、甲路等重点灾区,解决当地灾民的燃眉之急。集团党委也向全集团发出《关于统一组织救灾捐款倡议书》,号召广大干部员工为灾区人民献爱心,捐款捐物。为支援灾区重建,夏董事长指示,中鼎集团捐款1500万元,由他个人出资成立的鼎湖救助基金会再捐款200万元,这是宁国遭受水灾以来最大一笔捐款。

夏迎松在2019世界制造业大会发表主题演讲

9月20日,2019世界制造业大会开幕式暨主旨论坛在合肥滨湖国际会展中心举行。中鼎股份夏迎松总经理参加会议,并受邀在当天下午召开的中小企业精品制造高端论坛会上发表主题演讲和案例分享。

演讲中他强调指出,对制造业来说,专注和精益求精的工匠精神,也就是“专精”,是企业发展的基本要求,有了“专精”在量上的不断积累,经验的不断积累,才会形成企业自身的特色和创新的基石,也就是“特新”,由“专精”到“特新”,是一种质的飞跃。他还表示,中



小企业求发展,不仅要有在瞬息万变的市场上找到商机的“眼力”,还要有在本行业精耕细作坐冷板凳的功力,要以质量创新为突破口,积极推动制造业转型升级,引导企业把推动发展的立足点真正转到提高质量和效益上来。

中鼎入选2019年国家工信部制造业“双创”平台试点示范项目

10月,国家工信部发布了2019年制造业“双创”平台试点示范项目名单,安徽中鼎密封件股份有限公司“橡胶制品生产制造全过程‘双创’平台项目”作为入选的全国137个项目之一,成功上榜。“双创”意为“大众创业、万众创新”。制造业“双创”平台试点示范项目的评定是国家工信部围绕要素集聚、能力开放、模式创新、区域合作4大领域,遴选一批产业应用基础好、发展前景广阔、带动作用强的项目,发挥试点示范作用,带动制造业“双创”平台建设,培育一批基于互联网的制造业新模式新业态,推动企业研发设计、组织管理和生产制造模式持续创新。

中鼎减震收购四川望锦机械有限公司



10月,中鼎股份发布公告,公司通过全资子公司中鼎减震受让四川望锦的股东李永红、李维俊、李永忠合计持有的四川望锦80.8494%股权,将四川望锦机械有限公司收入麾下。

四川望锦是一家主营汽车底盘系统核心安全、性能部件的研发、生产和销售的公司,具有球铰产品完整研发测试平台,主要产品包括转向拉杆、连接杆、控制臂及球销等汽车球铰总成部件。该公司生产的球销产品是底盘结构件的关键性能零件,也是控制臂产品的主要组成部分,其球销技术在国内处于领先水平。收购四川望锦能增强中鼎减震控制臂产品的竞争力,迅速抢占汽车轻量化市场。



天天快乐的真谛 (五)

100张纸条的幸福

结婚前,表哥是个大大咧咧的人,甚至有些邋遢。袜子可以3天不换;胡子可以两礼拜不剃;至于卧室嘛,那更是乱七八糟,让人几无落脚之处。不仅如此,他还很健忘,3分钟前交代的事情,一转眼便忘得干干净净。

俗话说:“不是一家人,不进一家门。”照理,表嫂该与表哥有些类似之处吧?可令人大跌眼镜的是,表嫂不仅十分爱干净而且记忆力极佳。那么他们是怎么走到一起来的?

怀着满腹好奇,逮了个难得的机会,我向表嫂提出了困惑已久的疑问。表嫂笑了:“我曾经也挺烦他的,准备和他拜拜了,可是骂了几次后,却发现你大哥好转了许多。”我有些失望:“就这样嫁给他了?”表嫂摇摇头:“那倒不是,真正让我下了决心的,是由于……”她说着,起身从书架上,拿出一个盒子,盒子里面躺着一个裹得极严实的红绸布包。然后表嫂小心翼翼地打开绸布,露出一叠纸条。

我不解地接过来仔细察看,原来每张纸上均写着一行字:“必须做的事”,下面是内容不一的备忘,比如:刮胡子,擦地板,换床单等等,结尾处有一句相同的话:“在媚儿来之前把纸条扔掉。”“媚儿”就是我的表嫂。

表嫂说:“我很幸运,他总忘了倒废纸篓,所以每次我都能拣起这些纸条,当时我就想,如果能攒到100张,我就嫁给他,即使这个男人笨些。”“真的攒到了100张了?”我问。“没有,到了80张,我就死心塌地了……”表嫂的脸上洋溢着幸福。

问与答

问:李耳为什么叫老子不叫李子?

答:第一种说法,老子生下来就是白胡子白眉,耳朵又大,所以既叫老子又叫李耳。显然这种说法很科幻、很胡扯。第二种说法更贴切一些,李耳本来就姓老,名老聃,即李姓源于老姓。而且李姓源于老虎图腾,苦县一带虎被称为“狸儿”,所以李耳只是“狸儿”的误传罢了。

问:薰衣草的香气来自哪里?

答:薰衣草的花瓣表面有许多晶亮的突起物。如果用手指去搓搓这些突起物又会发现它会被戳破,并流出晶莹的液体,这些突起物就叫做腺细胞。这些液体就叫做精油。我们闻到的就是精油散发出的香气,它们就储存在这些腺细胞中。

问:受伤的水果为何会变黑?

答:受伤的水果会变黑是由于受伤水果的表皮以及内部充当“保护墙”的薄膜破裂,使氧气进入水果内部造成的。氧气会与水果中的一些化合物发生反应(通常是嵌入到这些化合物中),把这些化合物氧化。而有很多化合物在被氧化后呈现棕黑色,这样水果的受伤部位也就变黑了。

问:恒星为什么会爆炸?

答:恒星的内部在不断地发生聚变,燃烧氢和氦,同时会不停地向外释放能量。这样就减少了自身的物质,同时也使它内部的压力加大。经过漫长的岁月,恒星内部燃料不足以维持恒星的需要。于是恒星表层的燃料也被恒星利用起来,这时,恒星就会变成红巨星。变成红巨星之后,它的温度会进一步升高,使恒星内部的核反应再次复活,氦聚变成更重的碳原子,最终聚变成铁原子。在形成铁原子的过程中,恒星由于受到由内向外的压力太大,加上温度不断升高的原因,最终就会导致爆炸。